ATORNILLADORES ELECTRONICÓS

Con transductor - doble control del par suministrado y detectado

Ficha de datos

ACE-400-150 SCC



1. Motor
2. Transductor
3. Brida
4. Eje con compensador
5. Interruptor general
6. Panel de control Touchscreen
7. Testigos luminosos de control

Descripción

La precisión en la lectura del par de apriete, en los atornilladores con transductor incorporado, es de +/- 1% sobre el fondo escala (p.ej.: un atornillador de 80 Nm tiene una precisión de +/- 0,8 Nm) independientemente del par máximo requerido.
La repetibilidad en los atornillados en uniones rígidas es del 1% para la versión con transductor y del 3% en las versiones sin transductor. Para obtener los mejores resultados es preciso prever un correcto sistema de bloqueo de las unidades de atornillado.
Las unidades de atornillado ACE están formadas por un husillo de atornillado y por una unidad de control para cada husillo.
- Display LCD semigráfico 4 líneas x 20 caracteres, con teclado de membrana incorporado. Permite programar, guardar y llamar desde el teclado un máximo de 5 programas de atornillado, cada uno de ellos compuesto por máximo 5 pasos.
El usuario puede programar libremente cada paso con los siguientes valores:
i. Velocidad / Sentido de rotación
ii. Par o Ángulo que se ha de alcanzar
iii. Tiempo límite o Rango límite de grados dentro del cual hay que alcanzar el par o el ángulo programado.
- Posibilidad de guardar datos de hasta 1024 atornillados
- Posibilidad de guardar la curva de par del último atornillado (con resolución de 0,01 segundos)
- Conexión con PC por RS-232 C para la lectura en línea de los datos de atornillado
- Conexión con PC por RS-232 C para transferir los datos a la memoria.

Ficha técnica

Modelo	ACE-400-150 SCC
Código	8306806
Velocidad en vacío - r.p.m.	150
Par de apriete - Nm	18 - 150
- dB(A)	62
Peso - Kg	5,8
Longitud - mm	588,5
Carrera - mm	50